



MOVING YOU FURTHER

25.30.32

35B-9U



Einige der Fotos können optionales Equipment enthalten.

Ihre Zufriedenheit steht für uns an erster Stelle!

Bewährte AC-Technologie! Hyundai-Batterie-Gabelstapler der Baureihe 9

Vorstellung des neuen 4-Rad-Batterie-Gabelstaplers der Baureihe 9 von Hyundai.

Die neue Baureihe B-9U bietet den Kunden Mehrwert auf der nächsten Ebene durch drastische Verringerung der Energiekosten und Verlängerung der Haltbarkeit des Antriebsstrangs.

Arbeitseffizienz und Produktivität

- 32 % höhere Energieeffizienz mit EHPS (elektrohydraulische Servolenkung)-Anwendung
- Leistungsstärke und präzise Antriebsleistung durch Doppelantriebsmotoren
- Für verschiedene Arbeitsbedingungen optimierte Fahrzeugleistung
- Betätigungshebel Fahrtrichtung und Hupe (OPTION)
- Kabine mit 2 angeschraubten Türen (OPTION)

Langlebigkeit und Zuverlässigkeit

- Härtere Eingangswelle des Antriebsaggregats
- Dualer Micom mit höherer Zuverlässigkeit der Datenverarbeitung: ZAPI-Controller
- Semi-permanente ögeköhlte Scheibenbremse
- IP43-klassifizierter Motor und IP65-klassifizierter Controller

Sicherheit

- EHPS (elektrohydraulische Servolenkung)
- Automatische Verlangsamung der Fahrgeschwindigkeit beim Wenden (in Kurven)
- Verhinderung des Zurückrollens beim Neustarten nach dem Anhalten auf Rampen
- Einstellung der max. Fahrgeschwindigkeit
- Bedienerpräsenz-Erkennungssystem (OPSS)

Einfaches Management

- Eigendiagnose der Elektrik
- Langlebige Continental-Vollreifen
- Fühlsystem für Füllstand Bremsflüssigkeit





Kraft und Leistung

Hohe Effizienz und optimale Leistung

Ein effizientes, schnörkelloses und kompaktes Design sorgt für höhere Leistungsfähigkeit und hervorragende Produktivität.



Starke Fahrleistung: Doppelantriebsmotorsystem UPGRADE

Das Doppelantriebsmotorsystem besteht aus zwei separat gesteuerten Fahrmotoren. Im Gegensatz zum Einzelantriebsmotorsystem verhindert es das Durchdrehen der Räder selbst dann, wenn der Grip der linken und rechten Räder unterschiedlich ist. Zudem ermöglicht es selbst auf staubigen Wegen eine starke Fahrleistung. Da die Räderachse den Drehpunkt bildet, ermöglicht das Doppelsystem einen relativ kleinen Wenderadius im Vergleich zum Einzelsystem, was die Effizienz an kleinen Einsatzorten erhöht.



Einige der Fotos können optionales Equipment enthalten.

Verringerung des Energieverbrauchs

Die EHPS (elektrohydraulische Servolenkung) funktioniert nur, wenn der Fahrer den Lenkgriff betätigt, und reduziert den Energieverbrauch erheblich, weil sie - im Gegensatz zum bestehenden hydraulischen Servolenkungssystem (HPS) - keinen Standby-Modus bzw. kein Prioritätsventil für die Bereitstellung von Hydraulik-Power für die Lenkung hat. Zudem wurden die im Lenkungs-Standby-Modus des HPS von der Hydraulikpumpe erzeugten Geräusche vollständig eliminiert.

Vorgänger-Modell (25B-9; 715Ah) : 185 Minuten (100%)

Verbessertes Modell (25B-9U; 660Ah) : 259 Minuten (140%)

* Die oben angegebenen Werte basieren auf Testergebnissen von Hyundai für einen einzelnen Lastzyklus und können von den aktuellen Arbeitsbedingungen abweichen.



EHPS (elektrohydraulische Servolenkung)

Das EHPS, das sowohl die Energieeffizienz des elektrischen Servolenkungs als auch die Stabilität des hydraulischen Servolenkungs bietet, besteht aus einem Drehmomentsensor, Controller, Motor, einer Hydraulikpumpe sowie einem Lenkzylinder und arbeitet effizient mit geringem Energiebedarf.



Robuster und wirtschaftlicher AC-Motor

Der umschlossene Antriebs- und Pumpenmotor mit AC-Technologie vereint Leistung, längere Wartungsintervalle und exzellente Haltbarkeit. Die Prestolite-AC-Motoren bieten höhere Effizienz und geringere Wartungskosten. Er ist IP43-zertifiziert.



Dualer Micom ZAPI-Controller

Mit dem dualen Micom an der Innenseite steuert der neue AC-Controller von ZAPI den Gabelstapler sicher, indem Signale und Fehler per Zweiweg-Kommunikation verarbeitet werden. Er ist IP65-klassifiziert und gegen Feuchtigkeit und andere Schadstoffe geschützt. Ebenso ist die Antriebsreglerkapazität optimiert. Durch die Anwendung einer Links/Rechts-Teilungsstruktur wird der Energieverbrauch verringert.



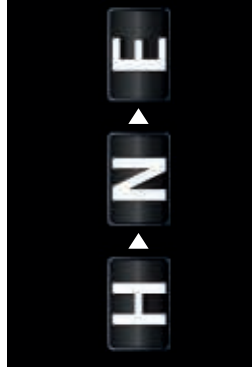
Nassscheibenbremse

Die automatische Bremse erhöht die Arbeitseffizienz, indem sie gleichbleibende Bremskraft ohne die Gefahr von Überhitzung bietet. Die Wartungskosten sind geringer, da es keine Bremsbeläge gibt, die regelmäßig erneuert werden müssen.



Langsamfahrmodus

Im Langsamfahrmodus kann der Bediener die Fahrgeschwindigkeit auf einen voreingestellten Wert verringern, was für das Arbeiten in engen oder verstopften Räumen ideal ist.



Optimierte Betriebsmodus-Einstellung

Über das Kombiinstrument und die ZAPI-Controller-Funktion lassen sich die optimalen Leistungsmodi - H (High), N (Normal), E (Economic) - auf Basis der Arbeitsbedingungen, Größe des Arbeitsortes und Fähigkeiten des Bedieners auswählen.



Leicht und bequem

Optimierte Ergonomie, schnelle und einfache Wartung

Die ideale Anordnung der gewährleistet Komponenten
leichten Zugang und komfortables Arbeiten bei der Wartung.



Ergonomisch gestalteter Arbeitsplatz

Durch das ergonomische, auf Bediener-Komfort und Manövrierfähigkeit ausgerichtete Design wird die Arbeitseffizienz weiter erhöht. Leicht zu bedienende Hebel und Pedale, verstellbarer Griff, gefederter Sitz und eine große, multifunktionale Armaturentafel ermöglichen bequemes und effizientes Fahren. Eine standardmäßig eingebaute 12-V-Steckbuchse bietet dem Bediener noch mehr Komfort.



Einige der Fotos können optionales Equipment enthalten.



Grammer-Sitz

Ein verstellbarer, ergonomisch gestalteter Sitz bietet unerreichten Komfort. Die verstellbare Armlehne verringert die Ermüdung des Bedieners.

- Für Bediener mit 50 bis 160 kg Körpergewicht geeignet.
- Sicherheitsgurt mit ELR (verzögerungssensitiver Gurtaufroller)
- Heizung und Kopfstütze (OPTION)



Lenkradposition

Ein an der Hinterachse angeordneter Lenksensor kommuniziert mit dem LCD-Farbmonitor, um die Richtung des Fahrzeugs anzuzeigen.



Betätigungshebel Fahrtrichtung und Hupe (OPTION)

Für schnelles und präzises Manövrieren sind eine optionale elektronische Richtungssteuerung und eine zweite Hupe am Hydraulikhubhebel angebracht. Nötigenfalls bietet auch die Position der Hupe schnelle Zugang.



Verstellbarer Kippgriff

Der Griffwinkel lässt sich mit dem Hebel auf der rechten Lenkradseite so einstellen, dass er der Physik und den Fahrgewohnheiten des Bedieners gerecht wird.

4,3-Zoll-LCD-Farbmonitor

Der LCD-Farbmonitor mit dem intelligenten 4,3-Zoll-Grafikdisplay bietet dem Fahrer Informationen zur Geschwindigkeit, Fahrtrichtung und zu den Betriebsstunden. Zudem ermöglicht er das effiziente Steuern der Maschine. Die Ladungsanzeige zeigt das Gewicht der Ladung im Monitor an. Der Bediener kann zwischen drei Leistungsmodi wählen, um allen Arbeitsbedingungen gerecht zu werden. Es sind mehrere Sprachen verfügbar (maximal 12).



Hauptfunktionen

- 1 Geschwindigkeit (digital)
- 2 Lenkradposition und Fahrtrichtung
- 3 Batterie-Entladungsanzeige
- 4 Aufwärts scrollen
- 5 Menü/nach links scrollen
- 6 Leistung/nach rechts scrollen
- 7 Langsamfahrt/Abwärts scrollen
- 8 ESC/Zurück
- 9 Eingabe
- 10 Warnleuchte „Bremsflüssigkeitsstand niedrig“
- 11 Fehler-Warnleuchte
- 12 Warnleuchte "Temperatur zu hoch"



Leichte Wartung der Batterie

Der Batteriedeckel lässt sich mithilfe einer Gasdruckfeder öffnen, die im vollständig geöffneten Zustand arretiert wird, um leicht auf die Batterie zugreifen zu können und zu verhindern, dass die Abdeckung herabfällt.



Bremsflüssigkeitsbehälter mit Füllstandsensor

Der oben links an der Armaturentafel angeordnete verbesserte Bremsflüssigkeitsbehälter hat einen elektronischen Füllstandgeber, der bei zu niedrigem Füllstand eine Warnleuchte aktiviert.



Schutz und Sicherheit

Höhere Sicherheit

Die sicher gestaltete Fahrerkabine ermöglicht
Ihnen ein bequemerer Arbeiten.



EXZELLENTER SICHT

HÖHERE SICHERHEIT

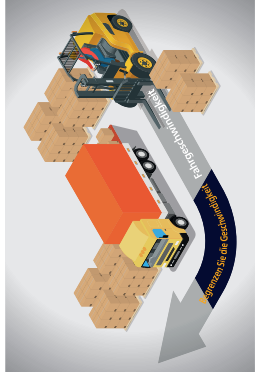


Sie können sich das Video
anschauen, wenn Sie den
QR-Code scannen.

Einige der Fotos können optionales Equipment enthalten.

Exzellente Sicht für sicheres Arbeiten

Zur Gewährleistung einer optimalen Sicht sind die Hubzylinder und Hebeketten hinter den Mastketten angeordnet. Eine Heckkamera (OPTION) und Panoramaspiegel erweitern die Sicht des Fahrers beim Rückwärtsfahren.



Kurvensteuerung

Die Kurvensteuerung begrenzt die Fahrgeschwindigkeit auf der Basis des Wenderradius, damit der Fahrer reibungslos und präzise drehen kann.

Kontrolle der Höchstgeschwindigkeit

Der Bediener kann die Höchstgeschwindigkeit je nach Kurvenanteil und Verstopfung eines Gangs sowie Form der Ladung zwischen 10 und 1 km/h einstellen und begrenzen.

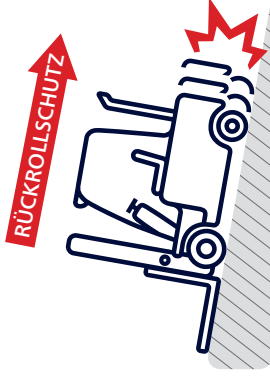
Mit Passwort zu startendes System

Der Bediener kann ein Passwort festlegen, um Fahrzeugdiebstahl und mögliche Sicherheitsunfälle zu verhindern, wenn das Fahrzeug von einer unbefugten Person benutzt werden sollte.



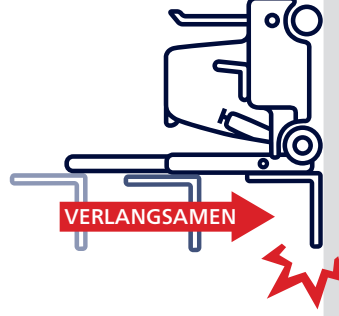
Robuster Überkopfschutz

Der über die Regelungen der ISO-Norm 6055 hinausgehende Überkopfschutz bietet hervorragenden Schutz und eine exzellente Rundumsicht.



Rückrollschutz

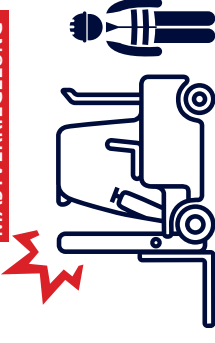
Das Rückrollschutzsystem bietet Schutz gegen das Zurückrollen der Maschine auf Rampen in Kombination mit außergewöhnlichen Fähigkeiten beim Anfahren auf denselben.



Gabel-Sicherheitsmerkmale

Wenn die Gabeln abgesenkt werden, sorgt ein Abwärtssteuerungsventil dafür, dass die kontrollierte Geschwindigkeit beibehalten wird. Die Absenksicherheitsventile verhindern, dass die Gabeln bei plötzlicher Beschädigung der Hydraulikleitung herabfallen.

MASTVERRIEGELUNG



Bedienpräsenz-Erkennungssystem (OPSS)

Wenn sich der Bediener nicht auf seinem Sitz befindet, sind der Hydraulikhub, die zugehörigen Bedienelemente und das Fahren gesperrt.

35B-9U



| Mast-Typ | Maximale Gabelhöhe | | Gesamt-höhe (abgesenkt) | | Freie Hubhöhe | | Kippwinkel | | Tragfähigkeit ohne Seitenschleifer (500mm LC) | | Tragfähigkeit mit Seitenschleifer (500mm LC) | | Fahrzeug-gewicht (unbeladen) | |
|---------------------------------|--------------------|------|-------------------------|----------------------|----------------------|----------------------------------|------------|-----------|---|------|--|------|------------------------------|----|
| | mm | mm | Mit Lastrückenlehne | Ohne Lastrückenlehne | Ohne Lastrückenlehne | Ohne Lastrückenlehne (3/4-ROLLE) | Vorwärts | Rückwärts | kg | kg | kg | kg | kg | kg |
| BEGRENZT FREIER 2-STUFEN-HUB | V300 | 3005 | 2093 | | | | 6 | 10 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 4999 | |
| | ※V330 | 3305 | 2243 | | | | 6 | 10 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 5020 | |
| | V350 | 3505 | 2343 | | | | 6 | 10 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 5028 | |
| | V370 | 3705 | 2493 | | | | 6 | 10 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 5046 | |
| | V400 | 4005 | 2643 | 115 | 115 | | 6 | 10 | 3500 | 3500 | 3430 | 3430 | 5063 | |
| | V430 | 4305 | 2793 | | | | 6 | 6 | 3500 | 3500 | 3350 | 3350 | 5108 | |
| | V450 | 4505 | 2943 | | | | 6 | 6 | 3450 | 3300 | 3300 | 3300 | 5133 | |
| | V470 | 4705 | 3043 | | | | 6 | 6 | 3400 | 3250 | 3250 | 3250 | 5145 | |
| | V500 | 5005 | 3193 | | | | 6 | 6 | 3300 | 3150 | 3150 | 3150 | 5162 | |
| | VFV5295 | 2976 | 2093 | 913 | 1377 | 1377 | | 6 | 6 | 3500 | 3500 | 3500 | 5046 | |
| VFV5325 | 3276 | 2243 | 1063 | 1527 | 1527 | | 6 | 6 | 3500 | 3430 | 3430 | 5069 | | |
| VFV5345 | 3476 | 2343 | 1163 | 1627 | 1627 | | 6 | 6 | 3500 | 3350 | 3350 | 5095 | | |
| VOLLSTÄNDIG FREIER 2-STUFEN-HUB | TF370 | 3705 | 1893 | 713 | 1177 | 1177 | 6 | 6 | 3500 | 3430 | 3430 | 3430 | 5199 | |
| | TF400 | 4005 | 1993 | 813 | 1277 | 1277 | 6 | 6 | 3500 | 3350 | 3350 | 3350 | 5221 | |
| | TF430 | 4305 | 2093 | 913 | 1377 | 1377 | 6 | 6 | 3450 | 3300 | 3300 | 3300 | 5230 | |
| | TF450 | 4505 | 2193 | 1013 | 1477 | 1477 | 6 | 6 | 3400 | 3250 | 3250 | 3250 | 5272 | |
| | TF470 | 4705 | 2243 | 1063 | 1527 | 1527 | 6 | 6 | 3350 | 3200 | 3200 | 3200 | 5287 | |
| | TF500 | 5005 | 2343 | 1163 | 1627 | 1627 | 6 | 6 | 2650 | 2500 | 2500 | 2500 | 5311 | |
| | TF550 | 5505 | 2543 | 1363 | 1827 | 1827 | 6 | 6 | 2380 | 2250 | 2250 | 2250 | 5356 | |
| | TF600 | 6005 | 2743 | 1563 | 2027 | 2027 | 6 | 6 | 1700 | 1550 | 1550 | 1550 | 5400 | |
| | TF650 | 6505 | 2943 | 1763 | 2201 | 2061 | 3 | 3 | 1590 | 1450 | 1450 | 1450 | 5444 | |
| | TF700 | 7005 | 3143 | 1963 | 2401 | 2261 | 3 | 3 | 1350 | 1250 | 1250 | 1250 | 5489 | |
| VOLLSTÄNDIG FREIER 3-STUFEN-HUB | TS370 | 3705 | 1893 | 713 | 1177 | 1177 | 6 | 6 | 3500 | 3430 | 3430 | 3430 | 5199 | |
| | TS400 | 4005 | 1993 | 813 | 1277 | 1277 | 6 | 6 | 3500 | 3350 | 3350 | 3350 | 5221 | |
| | TS430 | 4305 | 2093 | 913 | 1377 | 1377 | 6 | 6 | 3450 | 3300 | 3300 | 3300 | 5230 | |
| | TS450 | 4505 | 2193 | 1013 | 1477 | 1477 | 6 | 6 | 3400 | 3250 | 3250 | 3250 | 5272 | |
| | TS470 | 4705 | 2243 | 1063 | 1527 | 1527 | 6 | 6 | 3350 | 3200 | 3200 | 3200 | 5287 | |
| | TS500 | 5005 | 2343 | 1163 | 1627 | 1627 | 6 | 6 | 2650 | 2500 | 2500 | 2500 | 5311 | |
| | TS550 | 5505 | 2543 | 1363 | 1827 | 1827 | 6 | 6 | 2380 | 2250 | 2250 | 2250 | 5356 | |
| | TS600 | 6005 | 2743 | 1563 | 2027 | 2027 | 6 | 6 | 1700 | 1550 | 1550 | 1550 | 5400 | |
| | TS650 | 6505 | 2943 | 1763 | 2173 | 2033 | 3 | 3 | 1590 | 1450 | 1450 | 1450 | 5444 | |
| | TS700 | 7005 | 3143 | 1963 | 2373 | 2233 | 3 | 3 | 1350 | 1250 | 1250 | 1250 | 5489 | |
| VOLLSTÄNDIG FREIER 4-STUFEN-HUB | QF610 | 6115 | 2147 | 967 | 1514 | 1514 | 3 | 3 | 1920 | 1800 | 1800 | 1800 | 5588 | |
| | QF660 | 6615 | 2347 | 1167 | 1714 | 1714 | 3 | 3 | 1720 | 1600 | 1600 | 1600 | 5628 | |
| | QF700 | 7015 | 2447 | 1267 | 1814 | 1814 | 3 | 3 | 1410 | 1300 | 1300 | 1300 | 5658 | |
| | QF745 | 7465 | 2597 | 1417 | 1964 | 1917 | 3 | 3 | 1100 | 1000 | 1000 | 1000 | 5701 | |
| | QF790 | 7915 | 2747 | 1567 | 2070 | 1917 | 3 | 3 | 800 | 700 | 700 | 700 | 5804 | |

※ TF-Mast: Weit sichtbarer vollständig freier 3-Stufen-Hubmast mit 1. Freihubzylinder
 ※ TS-Mast: Weit sichtbarer vollständig freier 3-Stufen-Hubmast mit 2. Freihubzylindern

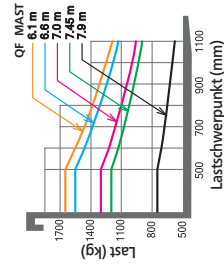
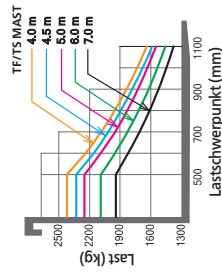
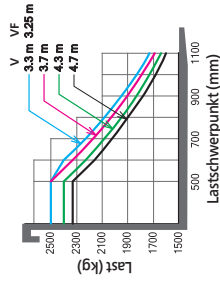
※※: Serienmäßig

Neue Baureihe 9

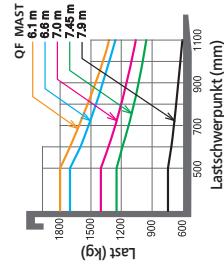
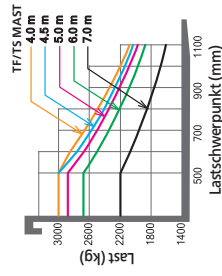
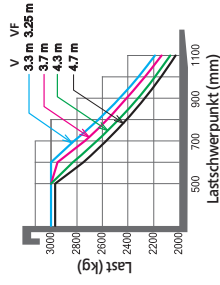
25/30/32/35B-9U

Tragfähigkeit

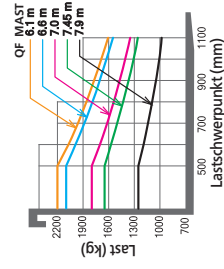
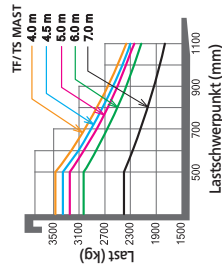
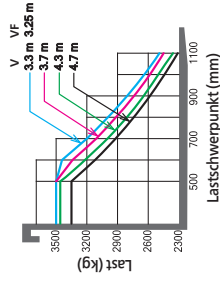
25B-9U



30B-9U



35B-9U



Optionale Elemente

- **Gabel (mm)**

25B-9U : 900; 1000; 1050 (Serienmäßig); 1200; 1350; 1500; 1650; 1800; 2100

30/32/35B-9U : 900; 1050

(Serienmäßig); 1150; 1200; 1350; 1500; 1650; 1800; 1970; 2120; 2300; 2400

- **Integrierter Seitenschieber**

• **Reifen** : Voll (Serienmäßig) / pneumatisch / ohne Markierung

Breite [25/30/32B-9U : Vorn (23X10-12)]

- **Fingertipp-Bedienung**

• **Kaltstufe** : Anwendbar auf Arbeitsbedingungen bis -30°C

• **M.C.V** : 2-Rollen (Serienmäßig), 3-Rollen, 4-Rollen

- **Ladungsgewichtsanzeige**

• **Ab-/anbaubare Batterie-Seitenelemente**

- **Kabine (eine Tür)**

- ① FRONT + DACH + HECK
- ② FRONT + DACH + HECK + TÜR
- ③ FRONT + DACH + HECK + TÜR + HEIZUNG

* Alle in diesem Katalog angeführten Spezifikationen sind vorbehaltlich von Änderungen entsprechend den optionalen Elementen zu verstehen.

Neue Baureihe 9

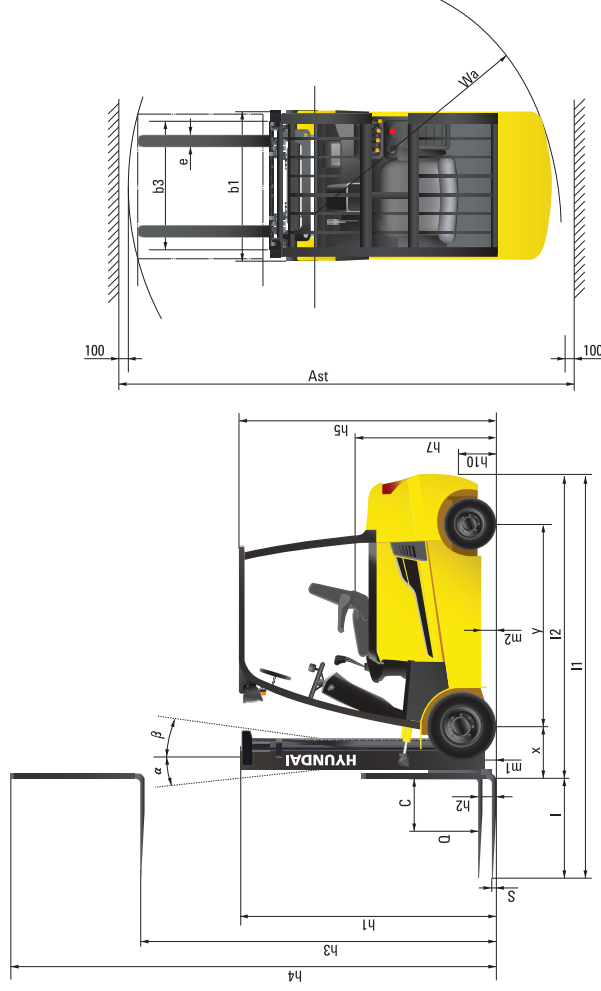
25/30/32/35B-9U

Spezifikation

| UNTERSCHIEDSMERKMAL | | HYUNDAI | | | |
|-------------------------|--|----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| 1.1 | Hersteller (Abkürzung) | 25B-9U | 30B-9U | 32B-9U | 35B-9U |
| 1.2 | Typenbezeichnung des Herstellers | Elektrisch | Elektrisch | Elektrisch | Elektrisch |
| 1.3 | Antrieb: Elektrisch (Batterie oder Strom), Diesel, Benzin, Brenngas | Sitzend | Sitzend | Sitzend | Sitzend |
| 1.4 | Betriebsart: Hand, Fußgänger, Stehend, Sitzend, Kommissionierstapler | kg | 3000 | 3200 | 3500 |
| 1.5 | Tragfähigkeit/Nennlast | c mm | 500 | 500 | 500 |
| 1.6 | Ladungsmittenabstand | x mm | 458 | 458 | 470 |
| 1.8 | Ladungsabstand, Mitte | y mm | 1400 | 1600 | 1600 |
| 1.9 | Radstand | | | | |
| GEWICHT | | | | | |
| 2.1 | Betriebsgewicht | kg | 4360 | 4633 | 4820 |
| 2.2 | Achslast, vorn/hinten beladen | kg | 6016 / 844 | 6812 / 820 | 7095 / 925 |
| 2.3 | Achslast, vorn/hinten unbeladen | kg | 1805 / 2555 | 2016 / 2617 | 1980 / 2840 |
| REIFEN, FAHRWERK | | | | | |
| 3.1 | Reifen: Vollgummi, superelastisch, pneumatisch, Polyurethan | SE, P | SE, P | SE, P | SE, P |
| 3.2 | Reifengröße, vorn | 23X9-10 | 23X9-10 | 23X9-10 | 23X10-12 |
| 3.3 | Reifengröße, hinten | 18X7-8 | 18X7-8 | 18X7-8 | 18X7-8 |
| 3.3 | Räder, Anzahl vorn/hinten (X= getriebene Räder) | 2x/2 | 2x/2 | 2x/2 | 2x/2 |
| 3.6 | Profil, vorn | mm | 993 | 993 | 1005 |
| 3.7 | Profil, hinten | mm | 980 | 980 | 980 |
| ABMESSUNGEN | | | | | |
| 4.1 | Neigung Mast/Gabelträger nach vorn/hinten | Grad | 6 / 10 | 6 / 10 | 6 / 10 |
| 4.2 | Höhe, Mast abgesenkt | h1 (mm) | 2162 | 2162 | 2243 |
| 4.3 | Freihub | h2 (mm) | 115 | 115 | 115 |
| 4.4 | Hubhöhe | h3 (mm) | 3300 | 3300 | 3300 |
| 4.5 | Höhe, Mast ausgefahren | h4 (mm) | 4485 | 4485 | 4485 |
| 4.7 | Höhe Überkopfschutz (Kabine) | h5 (mm) | 2230 | 2230 | 2230 |
| 4.8 | Sitzhöhe / Stehhöhe Rel. To Sip | h7 (mm) | 1275 | 1275 | 1275 |
| 4.12 | Kupplungshöhe | h10 (mm) | 325 | 325 | 325 |
| 4.19 | Gesamtlänge | l1 (mm) | 3345 | 3535 | 3640 |
| 4.20 | Länge zur Gabelfront | l2 (mm) | 2295 | 2485 | 2590 |
| 4.21 | Gesamtbreite | b1 (mm) | 1200 | 1200 | 1250 |
| 4.22 | Gabelabmessungen | l x e x s (mm) | 1050 x 100 x 45 | 1050 x 122 x 45 | 1050 x 122 x 45 |
| 4.23 | Gabelträger ISO 2328, Klasse/Typ A, B | | III/A | III/A | III/A |
| 4.24 | Gabelträgerbreite | b3 (mm) | 1102 | 1102 | 1102 |
| 4.31 | Bodenfreiheit, unter Mast, beladen | m1 (mm) | 117 | 117 | 128 |
| 4.32 | Bodenfreiheit, Mitte Radstand | m2 (mm) | 130 | 130 | 130 |
| 4.33 | Gangbreite für Paletten 1000 x 1200, rechtwinklig anliegend (L x B) | Ast (mm) | 3637 | 3843 | 3896 |
| 4.34 | Gangbreite für Paletten 800 x 1200, rechtwinklig anliegend (B x L) | Ast (mm) | 3803 | 4009 | 4076 |
| 4.35 | Wenderadius | Wa (mm) | 1940 | 2165 | 2205 |

| LEISTUNGSDATEN | | | | | |
|---------------------|--|------|------------------|-------------------|-------------------|
| 5.1 | Fahrtgeschwindigkeit, beladen/unbeladen | km/h | 17 / 18 | 17 / 18 | 17 / 18 |
| 5.2 | Hubgeschwindigkeit, beladen/unbeladen | mm/s | 410 / 610 | - | - |
| 5.3 | Absenkgeschwindigkeit, beladen/unbeladen | mm/s | 500 / 450 | 500 / 450 | 500 / 450 |
| 5.6 | Max. Zugkraft der Zugstange, beladen/unbeladen | N | 14710 / 14690 | 14640 / 14700 | 14580 / 14660 |
| 5.8 | Max. Steigfähigkeit, beladen | %(°) | 22 (12.4) | 19 (10.8) | 18 (10.2) |
| 5.10 | Betriebsbremse | | Hydraulik | Hydraulik | Hydraulik |
| ELEKTROMOTOR | | | | | |
| 6.1 | Nennleistung Fahrmotor S2 60 Min. | kw | 7.0 x 2 | 7.0 x 2 | 7.0 x 2 |
| 6.2 | Nennleistung Hubmotor bei S3 15 % | kw | 17 | 17 | 17 |
| 6.4 | Batteriespannung, Nennkapazität K5 | V/Ah | 48 / 660 | 48 / 715 | 48 / 715 |
| | Batteriegewicht (Min.) | kg | 1090 | 1150 | 1150 |
| 6.5 | Abmessungen Batteriefach (LxBxH) (Side Battery Removal) | mm | 1035 / 802 / 540 | 1035 / 1000 / 540 | 1035 / 1000 / 540 |
| ZUSATZDATEN | | | | | |
| 8.1 | Art der Antriebssteuerung | | AC | AC | AC |

Abmessungen



* Alle in diesem Katalog angeführten Spezifikationen sind vorbehaltlich von Änderungen entsprechend den optionalen Elementen zu verstehen.

Neue Baureihe 9

25/30/32/35B-9U

NOTIZEN



A series of horizontal dotted lines for taking notes, followed by a solid horizontal line at the bottom of the page.



A series of 18 horizontal dotted lines for writing notes.

